

Protector+ Filter Fluid F9 10 Litre 62557

- Unikalna kombinacja inhibitora z dyspergatorem, służącym do unoszenia i transportu zanieczyszczeń krążących w instalacji do filtra przepływowego, w celu ich bezpiecznego gromadzenia i usuwania.
- Może być używany tylko razem z filtrem instalacyjnym
- Zapewnia doskonałą ochronę przed korozją i osadzaniem się kamienia w systemach HVAC wykorzystywanych w celu ogrzewania i chłodzenia, wykonanych z różnych metali, w tym stali i aluminium
- Przeznaczony do pozostawienia w instalacji na stałe, aby wspomagać efektywne działanie instalacji poprzez zachowanie czystości przewodów rurowych i utrzymywanie optymalnych prędkości przepływu. Zmniejsza ryzyko nieplanowanych przestojów instalacji
- Ulepszone buforowanie pH w celu zapewnienia ustabilizowanego poziomu pH wody obiegowej w optymalnym zakresie pH 7 - 8,5
- Wysoka skuteczność, brak toksyczności i niewielkie oddziaływanie na środowisko potwierdzone aprobatą NSF CIAS i Belgacqua



Protector+ Filter Fluid F9 to wzbogacony czynnikiem dyspergującym ulepszony inhibitor, który doskonale powstrzymuje korozję i osadzanie się kamienia oraz pozwala utrzymywać właściwy poziom pH w systemach HVAC oraz niezbyt obciążonych komercyjnych instalacjach ogrzewania i chłodzenia. Ten wyjątkowy preparat o działaniu inhibitora, przeznaczony do stosowania razem z jednym z dostępnych na rynku filtrów przepływowych firmy Fernox lub podobnymi filtrami instalacyjnymi, zawiera aktywny dyspergator, który wspomaga bezpieczne zbieranie za pomocą filtra osadów korozji i kamienia oraz innych zanieczyszczeń z instalacji. Ten innowacyjny preparat wydłuża żywotność instalacji i utrzymuje jej optymalną efektywność. Protector+ Filter Fluid F9 jest kompatybilny ze wszystkimi innymi produktami handlowymi Fernox i nadaje się do stosowania ze wszystkimi materiałami i metalami powszechnie używanymi w instalacjach ogrzewania i chłodzenia, w tym stalą i aluminium. Jedna dziesięciolitrowa dawka produktu pozwala uzyskać zalecane do uzdatnienia wody stężenie 0,5% w instalacji o pojemności do 2000 litrów.

Zastosowanie

Ten produkt powinien być używany wyłącznie w instalacjach z zabudowanym przepływowym filtrem instalacyjnym, takim jak Fernox TF1 Omega+ lub Fernox TF1 Delta. Zalecane stężenie użytkowe produktu to 0,5% i wystarcza ono do uzdatnienia wody w instalacji o pojemności 2000 litrów Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L można wprowadzić do instalacji za pomocą odpowiedniej armatury, na przykład naczynia dozującego. Aby zapewnić szybkie rozproszenie, należy opróżnić instalację częściowo lub całkowicie i dodać Protector+ Filter Fluid F9 10L podczas ponownego napełniania. Przed zastosowaniem Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L w zanieczyszczonych instalacjach zalecamy ich dokładne oczyszczenie i przepłukanie przy użyciu środka Fernox Cleaner F3 10L, ponieważ istniejące zanieczyszczenia mogą uszkodzić instalację. W celu zapewnienia maksymalnej ochrony, stężenie preparatu powinno być regularnie sprawdzane za pomocą zestawu Fernox Express Inhibitor Test i w miarę potrzeby zwiększane.

Pakowanie, przechowywanie i bezpieczeństwo

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L jest dostarczany w 10-litrowych pojemnikach.

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L jest sklasyfikowany jako nieszkodliwy, ale, tak jak w przypadku wszystkich chemikaliów należy

go przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie mieszać z innymi chemikaliami. W przypadku kontaktu z oczami lub skórą natychmiast przemyć dużą ilością wody.

Specyfikacje

Kolor: jasnożółty
Zapach: aromatyczny (nikły)
Postać fizyczna: przezroczysta ciecz
pH (konc.): 8,3
pH (0,5% roztw.): 7,85 – 8,5
c.w.: 1,112 przy 20°C

Pojedynczy produkt

Wysokość mm	310
Szerokość mm	230
Długość mm	205
Waga kg	12.000
Kod kreskowy EAN	5014551625570

Opakowanie zbiorcze

Wysokość mm	310
Szerokość mm	230
Długość mm	205
Waga kg	12.000
Rodzaj tranzytu	Euro 1200 x 800
Kartony na warstwę	20
Warstwy według typu tranzytu	2

Ostatnia modyfikacja 15-11-2021 (d/m/y)